



1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 5000	5000 do 40000	40000 do 50000
$\pm 0,05$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$	$\pm 2$	$\pm 3$

Ако се при измишљеној тачности, за све слободне мере остацима обрадом материјала, структуре, прављењем изузетно стабилности (IJS M. AL. 410)



**NAPOMENA:**

- SPOJITI SA POZ. 047 I TO SIMETRIČNO U ODNOSU NA KOTU 650 PO ISPREKIDANIM LINIJAMA PROŠIVANJEM
- NAKON TOGA SPOJITI KRAJEVE DUŽE STRANE OMOTAČA MEHA SA PREKLOPOM OD 10mm PROŠIVANJEM

01	046	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Кол.	Тежина у кг
Монтаж	Детаљ	VUCNI MOTOR	T-01-VN	KOŽA	650 X 300	4	
Брзак са	000/12	ОМОТАЧ	ГС „БЕОГРАД“				
R 1:5		МЕHA	Слика-војстр.	12.09.69	J. SAVKOVIĆ	J. VOJVODIĆ	
			Прегледно		N. RAKOVIĆ	M. RAKOVIĆ	
			Операно				

Ако ниле... (mirrored text)

±0.00	±0.10	±0.15	±0.20	±0.25	±0.30	±0.35	±0.40	±0.45	±0.50
1 mm	0.10 mm	0.15 mm	0.20 mm	0.25 mm	0.30 mm	0.35 mm	0.40 mm	0.45 mm	0.50 mm
1 mm	0.10 mm	0.15 mm	0.20 mm	0.25 mm	0.30 mm	0.35 mm	0.40 mm	0.45 mm	0.50 mm

25



595

01 047  
 M 2000  
 000/12  
 R 1:5

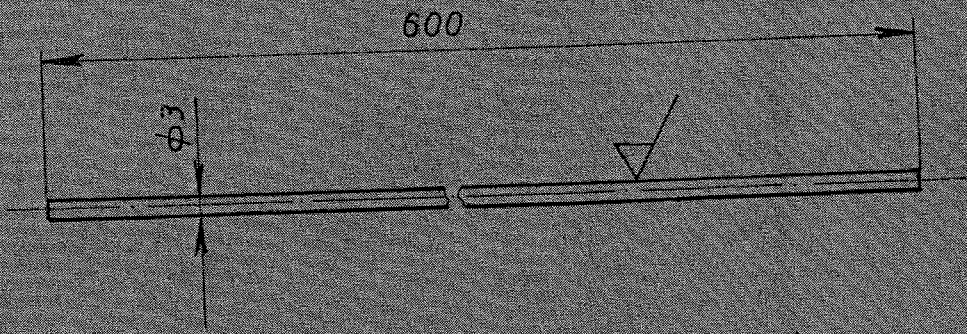
НАЗИВ ДЕТАЉЕ-СИМБОЛ  
 VUČNI MOTOR  
 OMO TAČ  
 ZICE

Степеница	Кроја	Димензије	Ком	Темпа у мр
J-01-VN	ГО „БЕОГРАД“	25X595	16	
Свадн-контр.	Цртач	Пројектор	Одговара	
D.SAVKOVIĆ	14.09.89	N.RAKOVIĆ		
J.VOJVODIĆ				

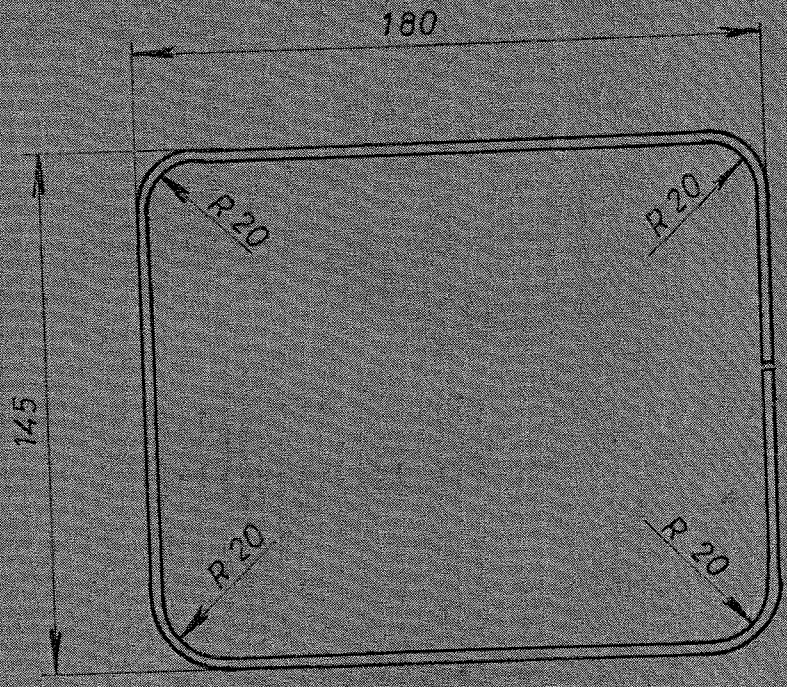
4000 до 4999	± 3
3000 до 3999	± 2
2000 до 2999	± 1,2
1000 до 1999	± 0,5
315	± 0,3
120	± 0,2
6 до 30	± 0,15
1 до 6	± 0,06

Ако није развијен степен тачности, за сва слабије мере степен обраде обраде износи ступањем придевних жутица степен тачности (JUS M. A. 410)

RAZVIJENI OBLIK  
R 1:1



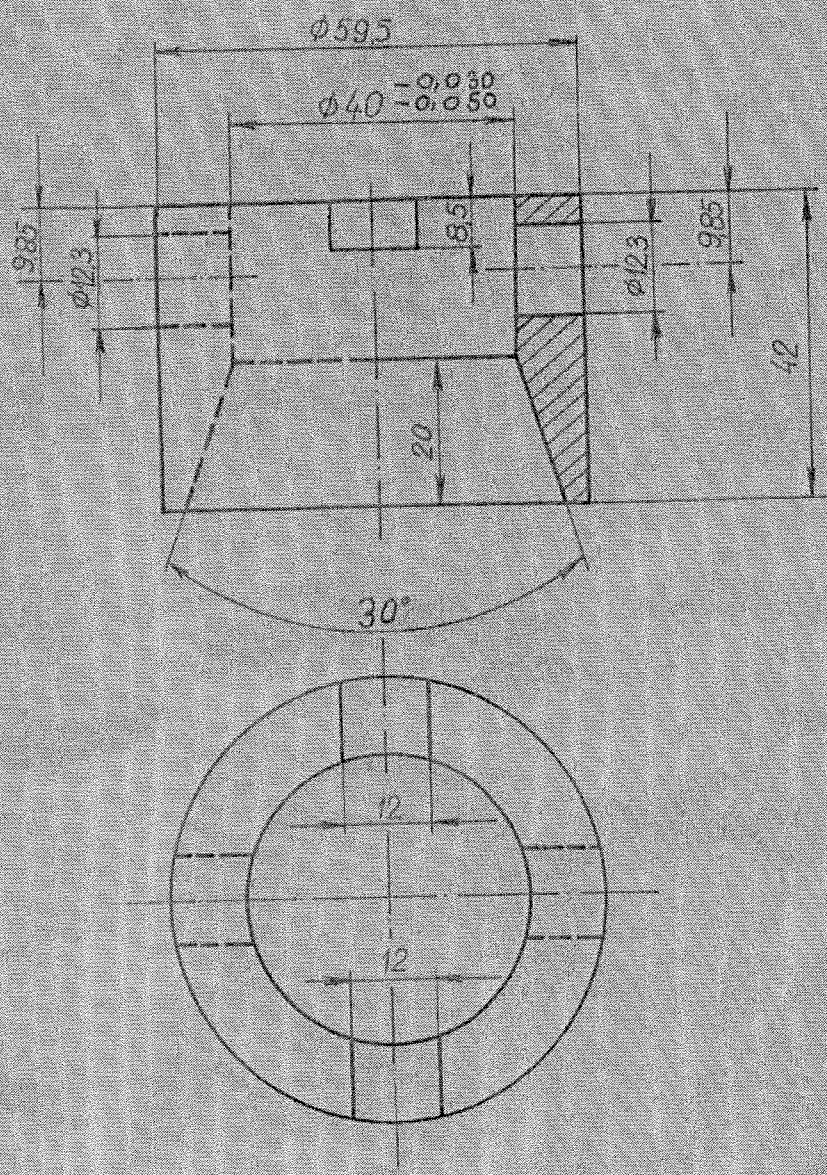
SAVIJENI OBLIK



01	048	ИЗМЕНА ДЕТАЉА-СКОПА	С.0245	Φ 3 X 600	16	Технички укр.
Монтаж	Детаљ	VUCNI MOTOR	Материјал	Димензије	Кол.	
Веза са	000/12	ŽICA ZA UKRUĆENJE	T-01-VN	ГС „БЕОГРАД“		
R	1:2		Савија-констр.	D. SAVKOVIĆ		
	1:1		Цртао	15.09.89 J. VOJVODIC		
			Пројектор	N. RAKOVIĆ		
			Обрада			

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

Ако име видљивих степен тачности, он се (слабље мере остварење обрадом) не примењује. Грубо мере примењују се одређеном степен тачности (ЈУС М. А. 410).



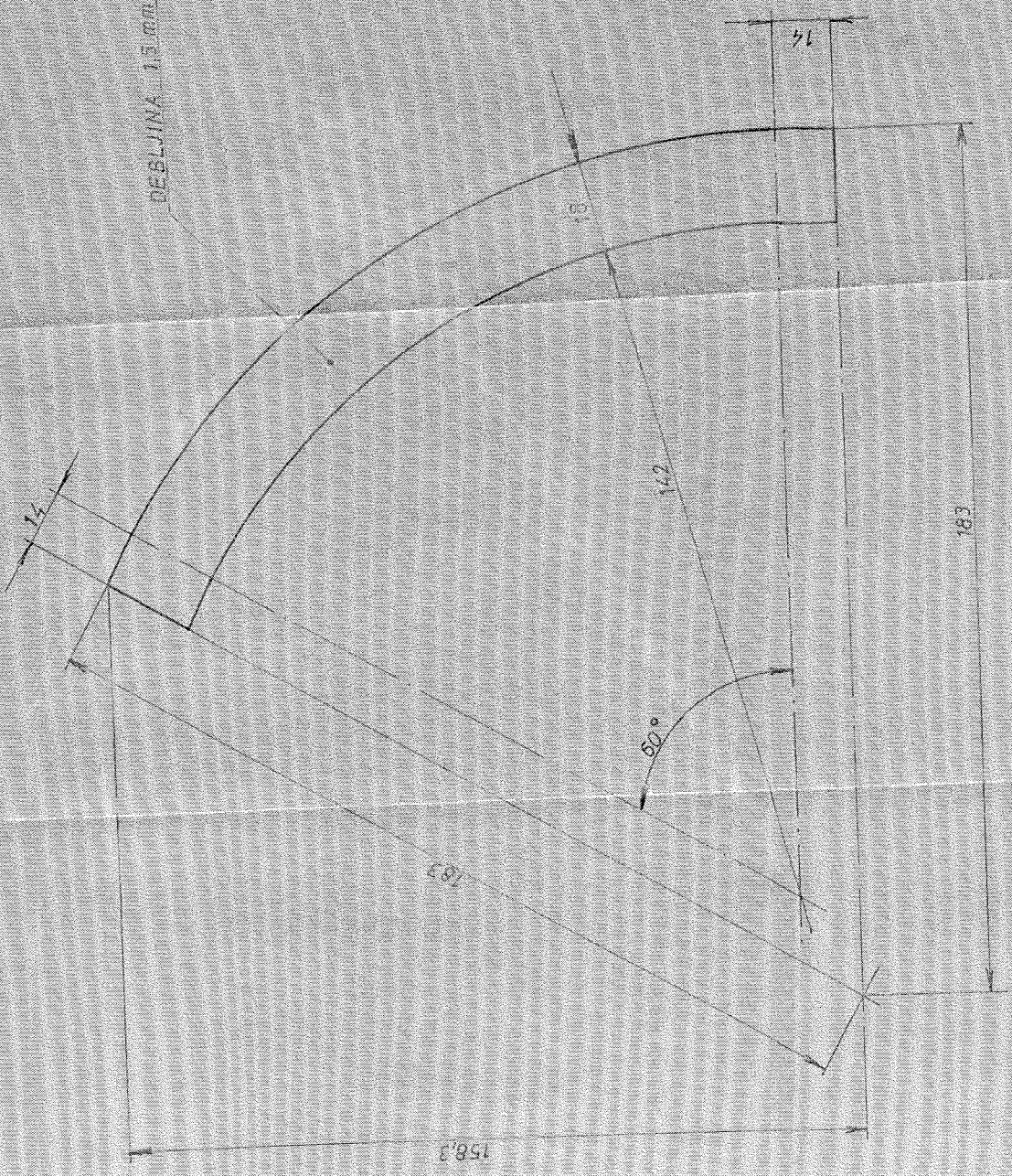
MG 50.301.24  
65P.5050238

01	010	НАЗИВ ДЕТАЉЕ/ОПЦИЈА	Стандарт	С. 0545	42 x $\phi 59.5$	1	Материјал	Димензије	Колич.	Греш.
		VUCNI MOTOR								
		GRANICNA ČAURA ZADNJA	T-16-VN							
			Свајини-воцетр:	28.7.77	О. МИЉУТИНОВИЋ					
			Прео:	28.7.77	О. МИЉУТИНОВИЋ					
			Пројекци:	28.7.77	И. РАКОВИЋ					
			С:		Т. ЛАЗАРЕВИЋ					



1/1

DEBLJINA 1.5 MM



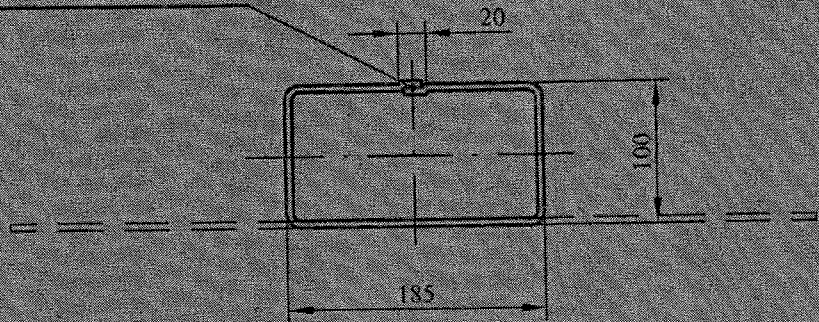
- SVE POVRŠINE KALAJISATI
- OŠTRE IVICE OBRITTI SA R=0.2
- RAZVIJENA DUŽINA L = 195

M.G. 50 832 012

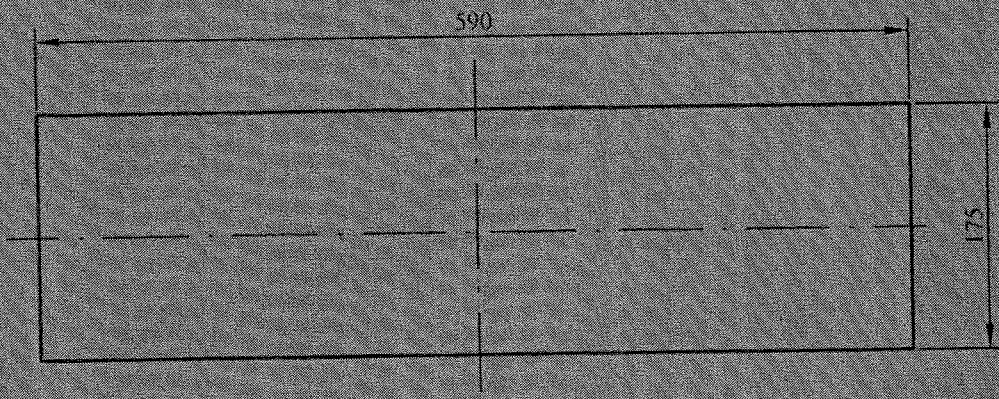
23 017		20 99		#2 X 20 X 200		Таб. №	
ИЗМЕНА		Страна		Материал		Ком.	
R 1 1		7 - 01 - VN		FC БЕДИРАД			
KLIZAČ I		D. PAVLOVIĆ		B. ĐURIĆ		B. ĐAVRILOMIĆ	
		SENIT					
		НАМЕН ДЕТАЉА - СГРОВА					
		Ако је по измијеној степену тачности, за све стубове, мере остварене обротом са шлицом стубовине, премањиме допустим степену тачности (ГОС М. А. 410)					
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000

1 do 6	± 0,05	6 do 30	± 0,15	30 do 120	± 0,2	120 do 315	± 0,3	315 do 1000	± 0,5	1000 do 2000	± 1,2	2000 do 5000	± 2	5000 do 10000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	---------------	-----

PREKLOPLJENO 20 mm  
I DVA PUTA PROŠTEPANO



RAZVIJENI OBLIK MEHA :



Ako nije označen stepen ispuniti za sve skobine materijale obradom (daruju stragotine pri izradu) (I.I.S. M.A. 1-410)

NAPOMENA :

- Crtez je uraden prema donetom uzorku
- Meh uzima oblik uvodnika čije su dimenzije 180 x 100mm.

GSP. 3051277

K.B. 15.001.028/7

39	014	MEH MOTORA VENTILATORA	Standard	KOŽA	1,5 x 175 x 590	1	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA		Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	MOTORI VENTILATORA	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza	000/4	MEH	Snimo-konst.	08.04.03	A. Matović dipl.ing.mas.		
			Crtao		A. Matović dipl.ing.mas.		
			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.mas.		
			Overava		G. Klisić dipl.ing.mas.		



