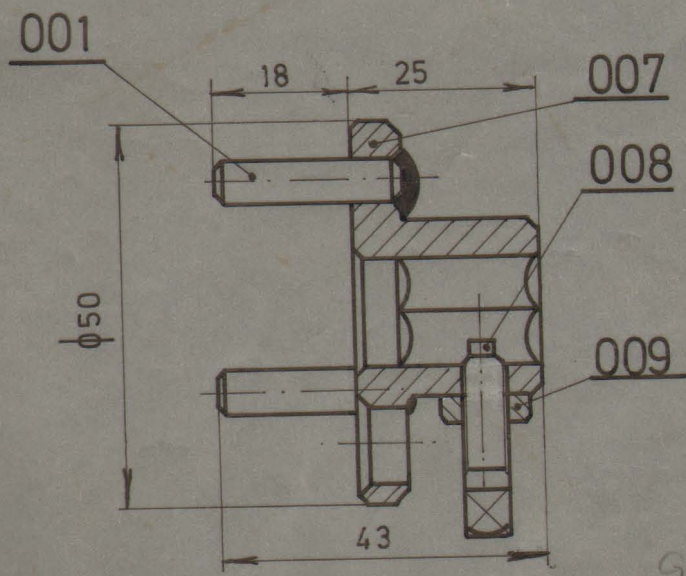


Ако није означен степен тачности за све слабље мере остварене обрадом скидањем струјом, примењивати из табела степен тачности (ЈУС М. А1 410)

4000 до 6000	± 3
2000 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1.2
315 до 1000	± 0.5
120 до 315	± 0.3
30 до 120	± 0.2
6 до 30	± 0.15
1 до 6	± 0.05



GSP: 3055078
MG: 55-040-014/2

GSP 3055078

KADMINIZIRATI

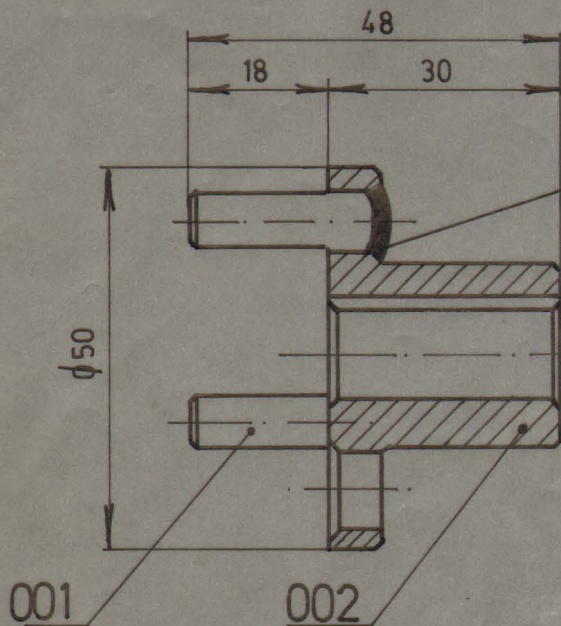
001	CIVILJA	Č. D445	φ 8 x 30	3	0,012
009	NAVRTKA	JUS MB1 600	M6	1	
008	ZAVRTANJ	Č 0445	φ10X 31	1	0,019
007	TELO PRIRUBNICE	Č 0445V	φ50X30	1	0,5

MG 55-040-014/2

05	000/5	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у гр
Монтаж.	Детаљ	MOTOR PILOT	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
Вежа са	000/4	PRIRUBNICA	Снимно-констр.		D. PAVLOVIC	[Signature]	
R 1:1			Цртао	19.04.	S. STEVICIC	[Signature]	
			Прегледао	1984	N. RAKOVIC	[Signature]	
			Овсерава				

Ако је датан степен тачности за све слободне мере остварене обратом седелањем стругоутине применити изуздан степен тачности (ЈС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



NA TRI MESTA
EL. LUČNO ZAVARITI

KADMINIZIRATI

M.G. 55.910.300/3

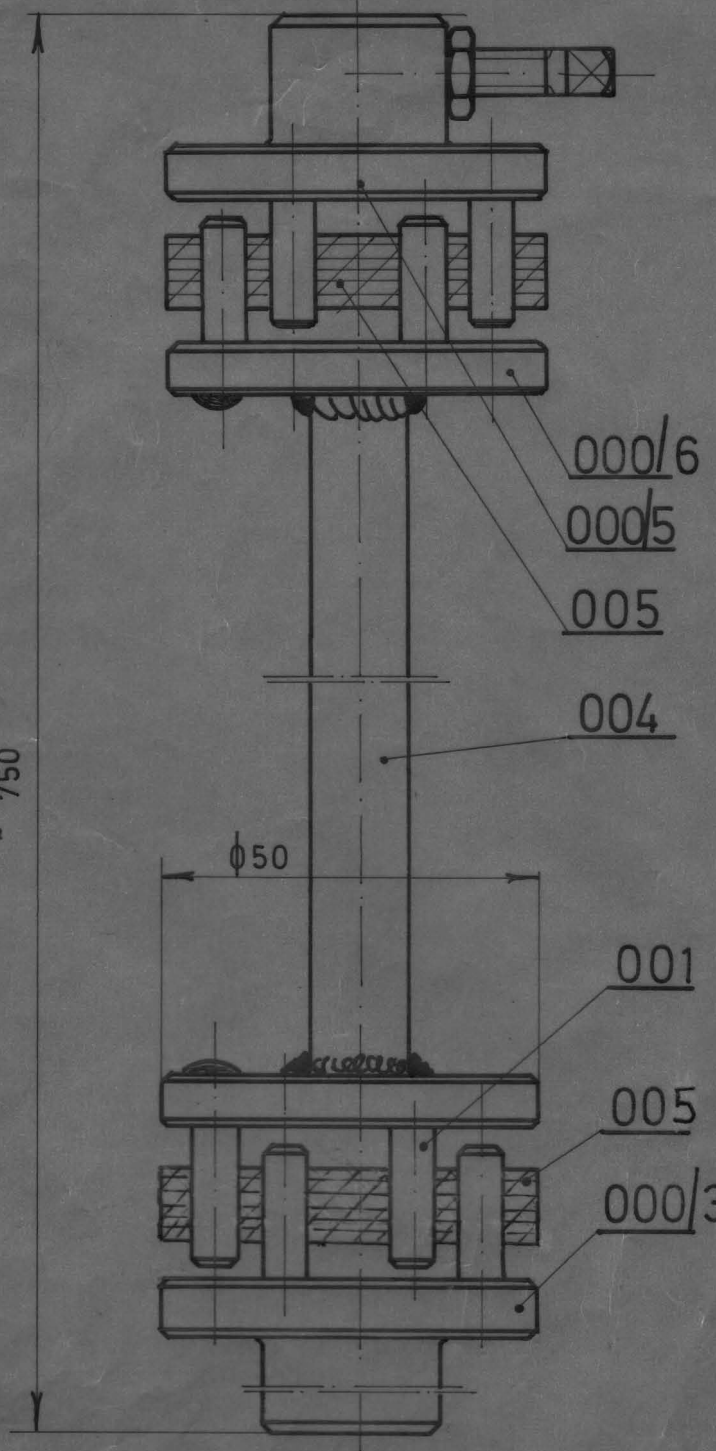
GSP: 3052524

002	PRIRUBNICA	Č 0445	Ø50×35	1	054
001	ČIWIJA	Č.0445	Ø8×30	3	0012
05	000/3	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА			
Монтаж.	Детаљ	МOTOR PILOT	Стандард	Материјал	Димензије
Веза са	000/4				Ком. Тежина у кг
R 1:1	PRIRUBNICA	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“		
		Снимно-констр.	D. PAVLOVIĆ	Davorin	
		Цртао	22. XI.	S. STEVIĆIĆ	
		Прегледао	1982	M. MANČIĆ	
		Оверава			

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

~ 750



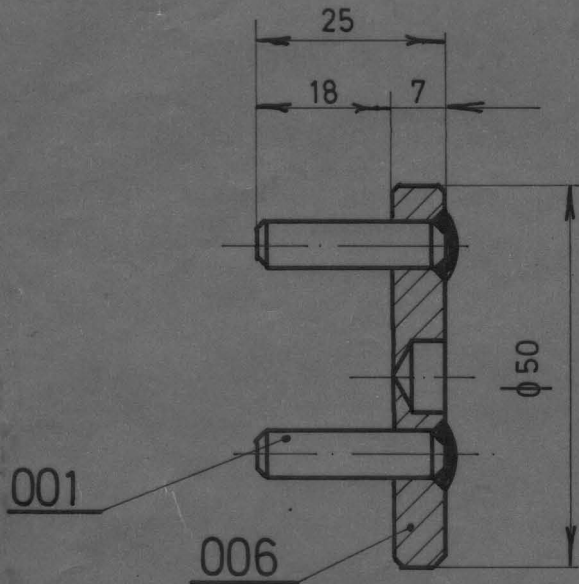
NAPOMENA: — DETALJ 004, 001 I 000/6 SASTAVITI ELEKTROLUČNIM ZAVARIVANJEM.
 — MONTAŽ 004 ZAŠTITITI PREMAZOM „CINKOLITA“.
 — IZMENA POZICIJE 003 u POZICIJU 005 SA OBE STRANE
 PO PISMU SP CENTRALA BR. B34 OD 10.08.2007.

ГСП. 3055051
MG 55-040-014

000/6	STRANA PRIRUBNICE	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
05	000/5 PRIRUBNICA					
05	005 SPOJNICA		sin. guma	≠ 10X55X55		
05	004 VRATILO		Č. 0445V	Ø12X654		07
05	000/3 PRIRUBNICA					
05	000/4	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.
Монтаж	Детаљ	MOTOR PILOT	T-01-NN	ГС „БЕОГРАД“		
Вежа са						
R 1:1	VRETENO	Снимно-констр.	02.02	PAVLOVIĆ	5405.0	
		Цртао	17.07	STEVICIC	SS	
		Прегледао	198	PAKOVIC	Нена	
		Овлашћен				

Ако је означен степен тачности за све слободне мере остварене обрточом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС М. А) 410)

1 до 6	± 0,05	30 до 120	± 0,2	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	-----------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



ГСП. 3055060
 МГ. 55-040-014/1

006	STRANA PRIRUBNICE	С.0445 V	± 8X60X 60	2	0,23			
001	ЏИВИЈА	С.0445	∅ 8X 30	-6	0,12			
05	000/6	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	MOTOR PILOT						
Веза са	000/4	STRANA PRIRUBNICE - komplet		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		Снимно-констр.	02 02	D. PAVLOVIĆ		[Signature]		
		Цртао	10 04	S. STEVICIC		SS		
		Прегледао	1984	N. RAKOVIC		[Signature]		
		Оверава						

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем
стружастик, примењивати изабрани степен тачности (ЈС М. А. 410)

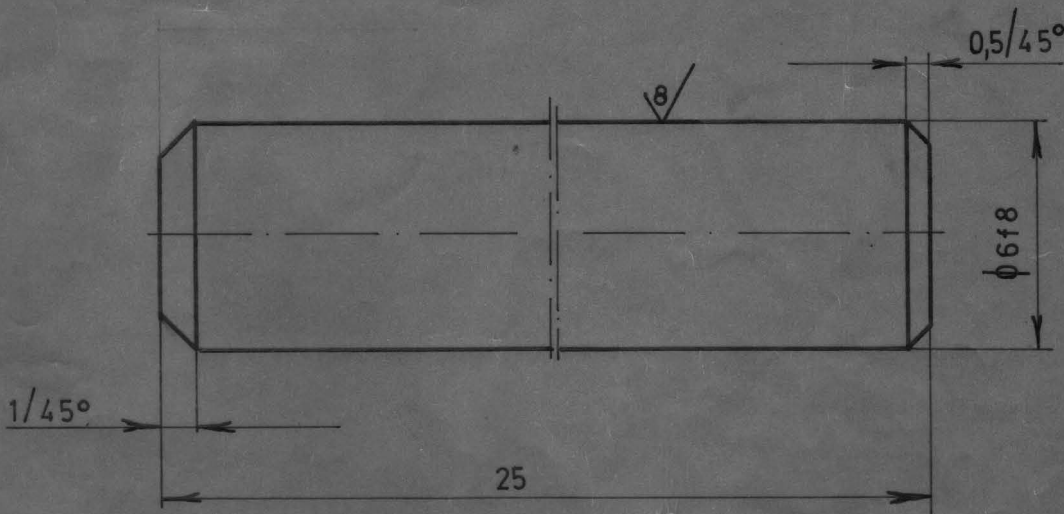
1 до 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
6 до 30								
30 до 120								
120 до 315								
315 до 1000								
1000 до 2000								
2000 до 4000								
4000 до 6000								

∅ 6f8

-0,010

-0,028

10 // 8 //



05 001

Монтаж. Детаљ

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА

MOTOR PILOT

Стандард

С.0445V

Материјал

∅8 x 30

Димензије

12

Ком.

002

Тежина у кг

T-01-NN

ГС „БЕОГРАД“

R 5:1

ČIVIJA

Снимно-констр.

D. PAVLOVIĆ

Đorđević

Цртао

02.12.

S. STEVIĆ

S.S.

Прегледао

1982

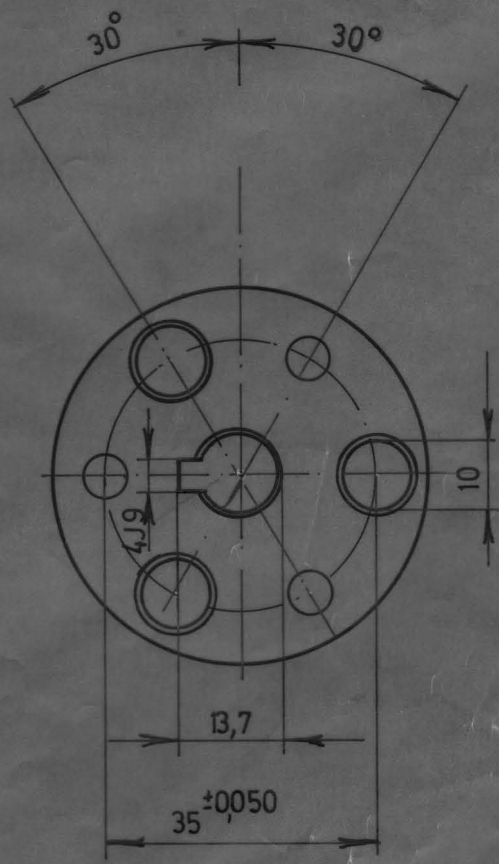
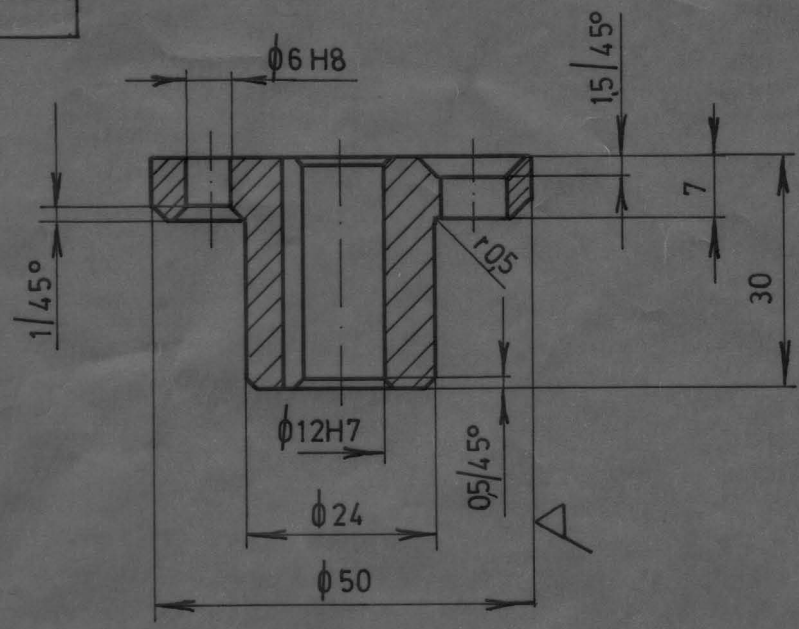
M. MANČIĆ

Mancic

Оверава

8/

4000 до 6000	± 3	φ 12H7	+0018 0000
2000 до 4000	± 2	4J9	+0015 -0015
1000 до 2000	± 1,2	φ 6H8	+0018 0000
315 до 1000	± 0,5		
120 до 315	± 0,3		
30 до 120	± 0,2		
6 до 30	± 0,15		
1 до 6	± 0,05		

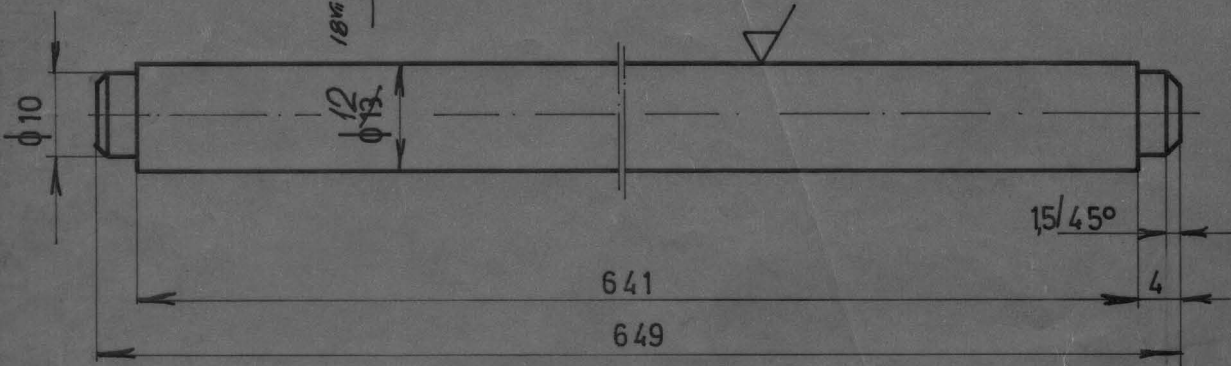


Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

05	002	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	MOTOR PILOT	Č 0445V		φ 50 x 35	1	0,54
Веза са	000/3		T-01-NN		ГСП БЕОГРАД		
R 1:1		TELO PRIRUBNICE	Снимио-констр.	Цртао	Прегледао	Оверава	D. PAVLOVIC S. STEVICIC M. MANCIC

Како није назначен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати наузетан степен тачности (ДУС-М, А1 410)

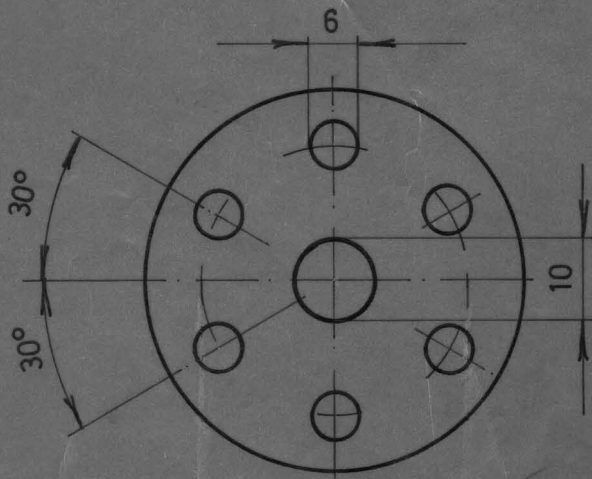
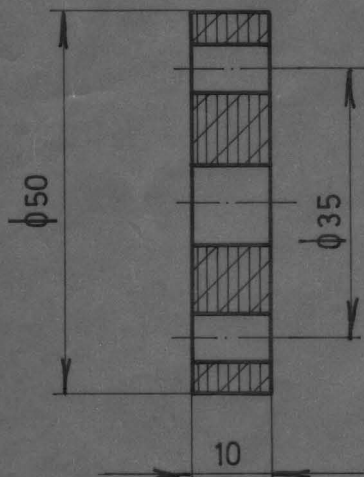
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



05	004		Ћ 0445 V	12 Ø 12 X 654	1	0,7
Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
		MOTOR PILOT				
Бежа са	100/4		T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“	
R	1:1	VRATILO	Снимно-констр.	01. 02.	D. PAVLOVIĆ	<i>Pavlović</i>
			Цртао	18. 04.	S. ST EVIĆ IĆ	SS
			Прегледао	198 4	N. RAKOVIĆ	<i>Raković</i>
			Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



НАПОМЕНА: ARMIRANA SA PLATNOM, GUMA.
TVRDOĆA GUME 75 ÷ 80 SHORA.

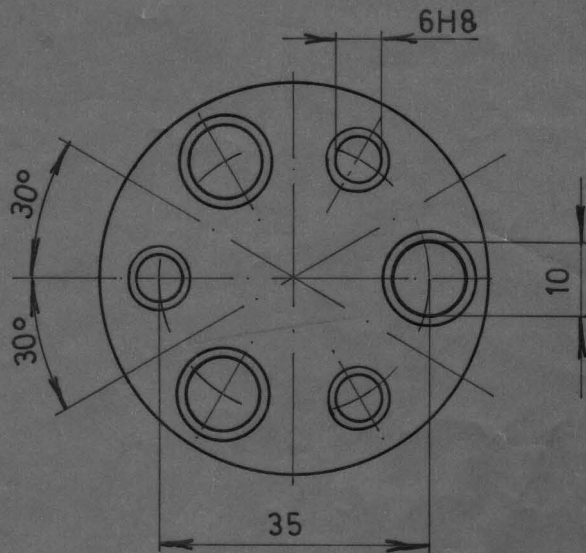
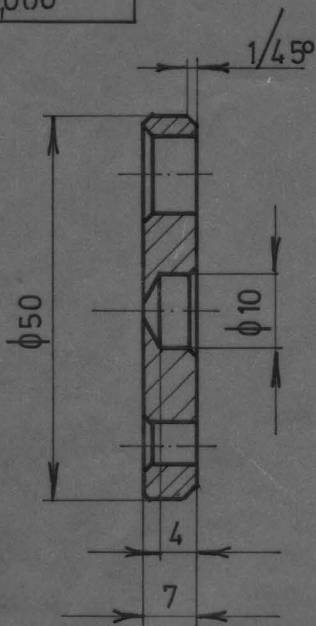
55-040-014/3

05	005	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	SIN. ARM. GUM. 710X55X55	2	0003		
Монтаж.	Детаљ	MOTOR PILOT	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Веза са			T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		SPOJNICA	Снимио-констр.	02.02.	D. PAVLOVIĆ		
			Цртао	18.04.	S. STEVICIĆ		
			Прегледао	1984	N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

6H8

+0,018
0,000

12/



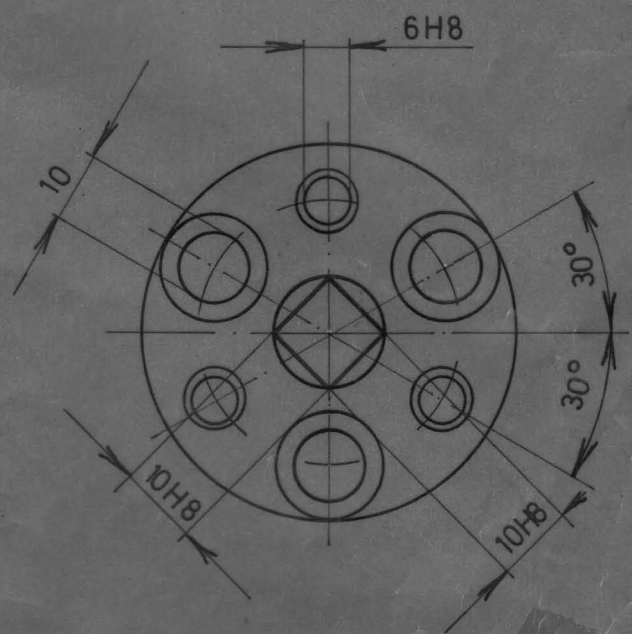
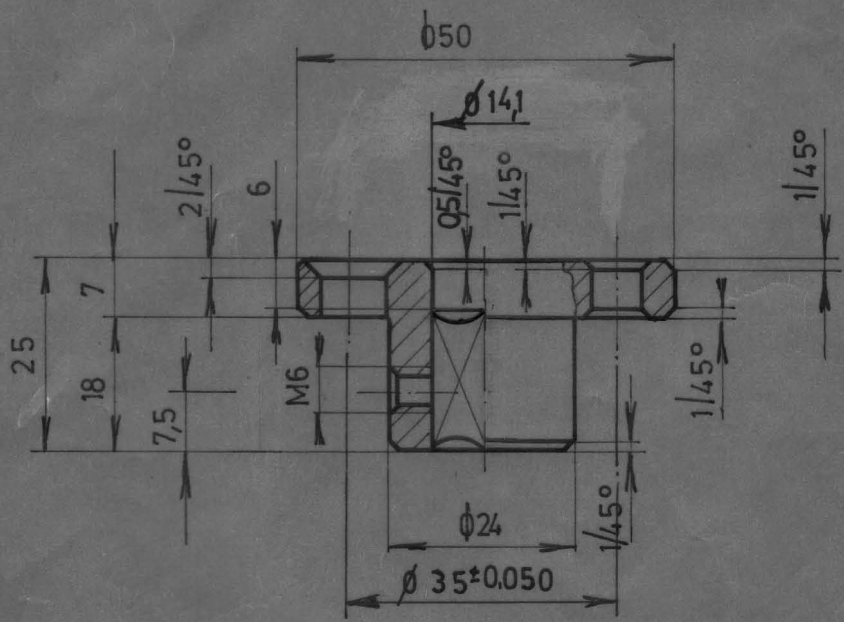
T-01-NN-05-006

006	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
	Монтаж.	Детаљ					
000/6		MOTOR PILOT	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		STRANICA PRIRUBNICE	Снимно-констр.	01.02	D. PAVLOVIĆ	<i>Pavlovic</i>	
			Цртао	1984	S. STEVIČIĆ	SS	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	<i>Rakovic</i>	
			Оверава				

4000 до 6000	± 3	φ6H8	+0018 0,000
2000 до 4000	± 2	10H8	+0,022 0,000

1000 до 2000	± 1,2	30 до 120	± 0,2
315 до 1000	± 0,5	6 до 30	± 0,15
120 до 315	± 0,3	1 до 6	± 0,05

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



НАПОМЕНА:

- NAVOJ M6 FORMIRATI NA JEDNOJ DIJAGONALI
- TOLERANCIJA 10H8 JE SAMO ZA ČETVRTKU φ 10.

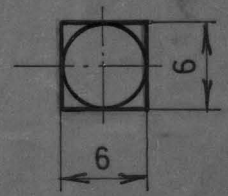
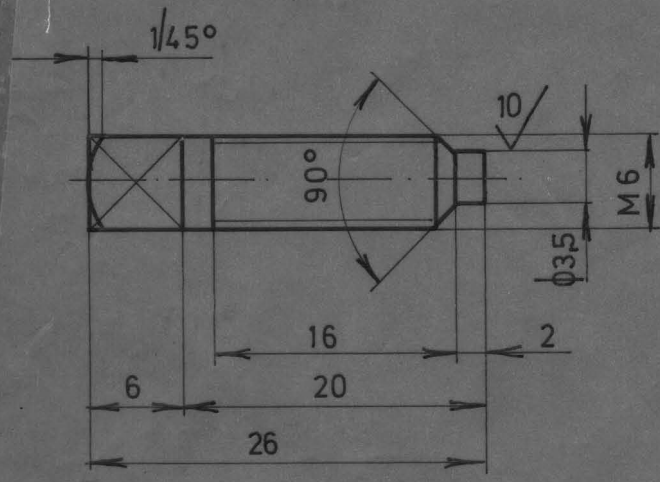
M.G. 55 040 014/2

05	007	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	MOTOR PILOT	T-01-NN	Ч0445V	φ 50X 30	1	
Безнада	000/5	ТЕЛО					
R 1:1		FRIRUBNICE	Снимно-констр.	02.02	D. PAVLOVIĆ		
			Цртао	19	S. STEVICIC		
			Пројектовао	19	N. RAKOVIC		

Ако нису означене степени тачности за све полове мере се узимају по стандарду М. А. 410

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

12/10



05 008
Детаљ

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА
MOTOR PILOT

Беза са 000/5

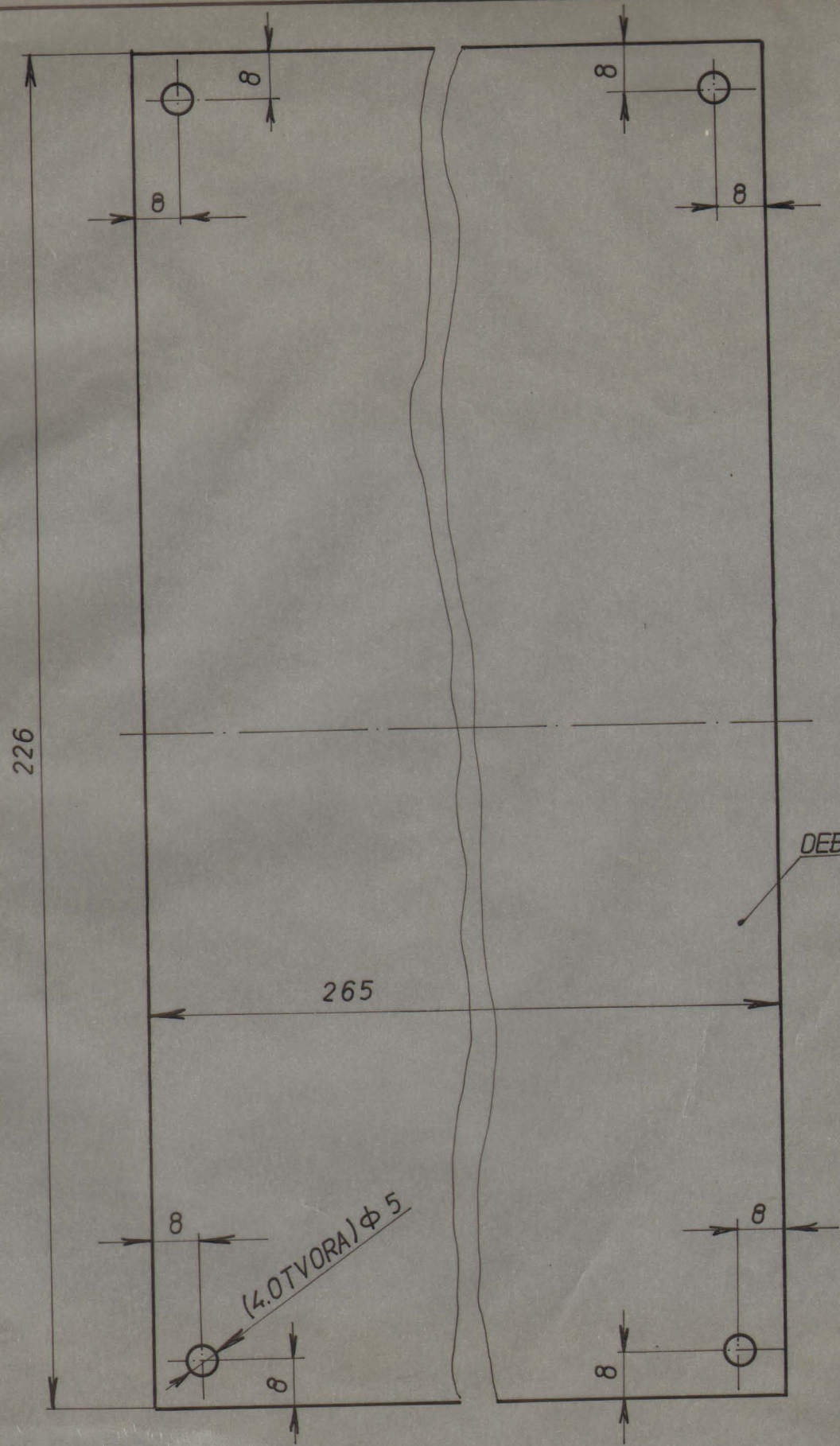
R 2:1

ZAVRTANJ

Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Ћ.0445		φ10 X 31	1	0019
T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“		
Снимно-констр.	Цртао	Прегледао	Оверава	
	19.04.	1984		
	D. PAVLOVIC	S. STEVICIC	N. RAKOVIC	

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

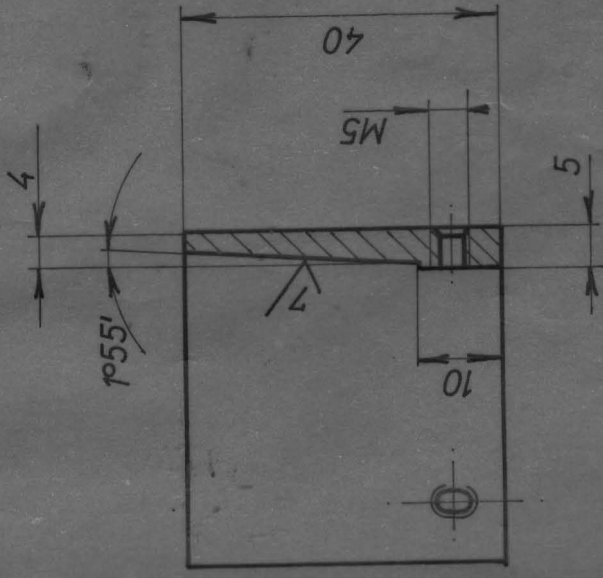


GSP: 3071774 ✓
M.G. 55.010.115/12 ✓

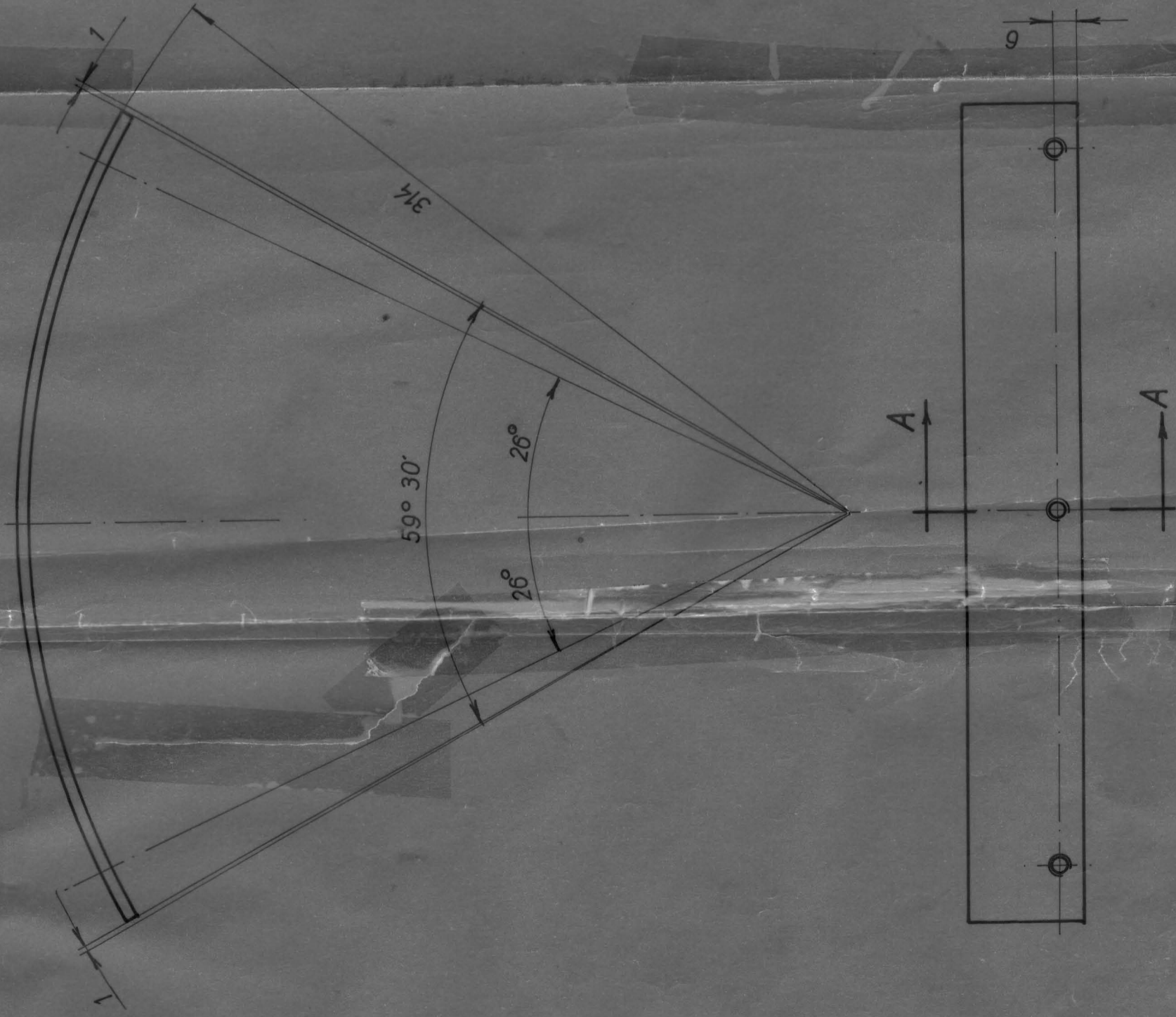
44	056	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	KONTROLER ZA KOCENJE					
Веза са	000/1	ZAPTIVAČ	KLINGERIT 1X226X265		1		
R 1:1	T-01-NN		ГС „БЕОГРАД“				
			Снимно-констр.	D. SAVKOVIĆ	D. Obradović		
			Цртао	20.11.89 J. VOJVODIĆ	D. Obradović		
		Прегледао	N. RAKOVIĆ	D. Obradović			
		Оверава					

12/1

PRESEK A-A
R1:1



RAZVIJENA DUŽINA L=321,5 mm



Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

003
Детаљ

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
ACCELERATOR

ТРАКА

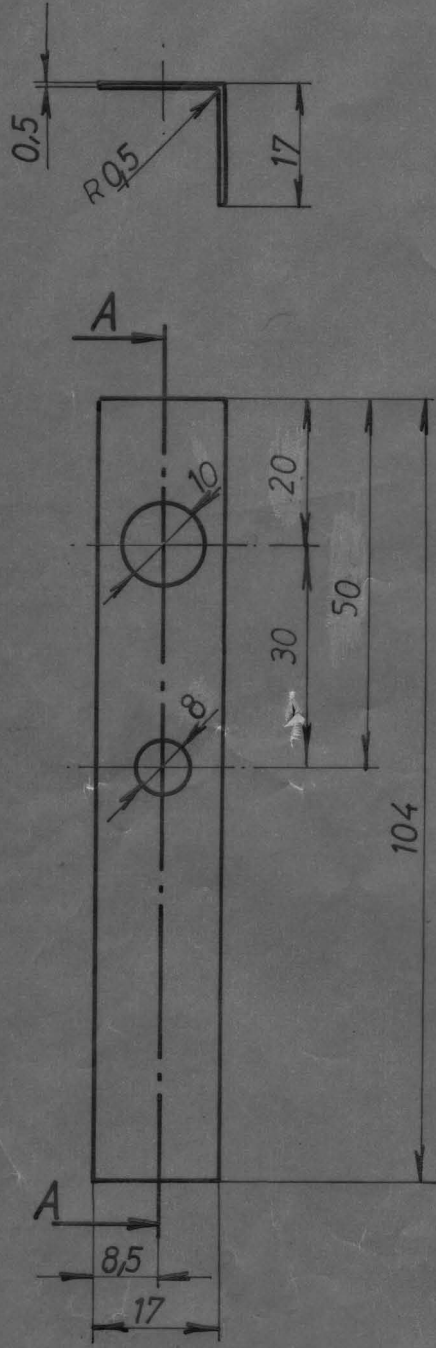
1:2
R 1:1

MG 50 306 380

Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тек. у
С199507	5X40X325	6	05791	
Т-01-VN	ГС БЕОГРАД			
Савладо-копстр.	3004	D. PAVLOVIĆ		
Цртар	1984	S. STEVICIĆ		
Прегледао		N. RAKOVIĆ		
Осврња				

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом складињем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



PRESEK A - A



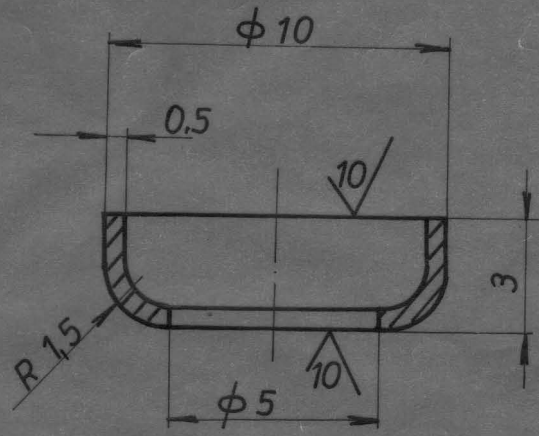
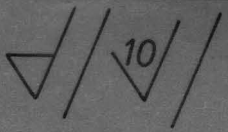
RAZVIJENA ŠIRINA $l = 34 \text{ mm}$

ГСП. 3056015
M.G. 51 040 005/1

22	007	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА			PREŠPAN	±0,5 x 34 x 104	101	
Монтаж	Детаљ	AKCELERATOR			Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кр.
Беза са		PODMETAČ			T-01-VN	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1					Снимно-констр.	12.8.85	A. STEVANOVIC	<i>[Signature]</i>
					Цртао		D. ĐURIC	<i>[Signature]</i>
					Прегледао		R. KRNJAJIC	<i>[Signature]</i>
					Осерава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом складаном структуре примењивати изузетан степен тачности (УС. М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



-KADMINIZIRATI

RAZVIJENI OBLIK DELA:
PLOČICA ±0,5 X φ 14 mm

геп. 3071090

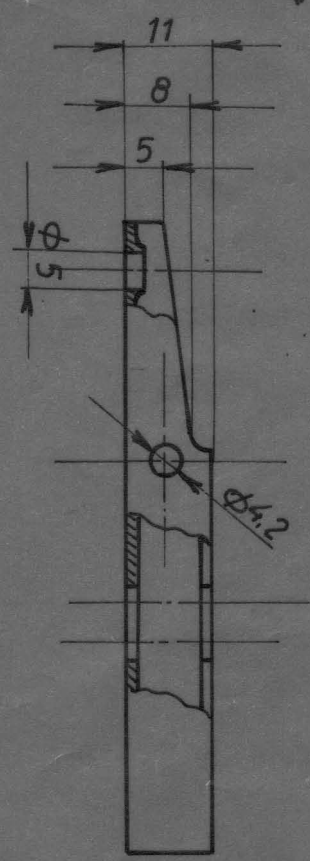
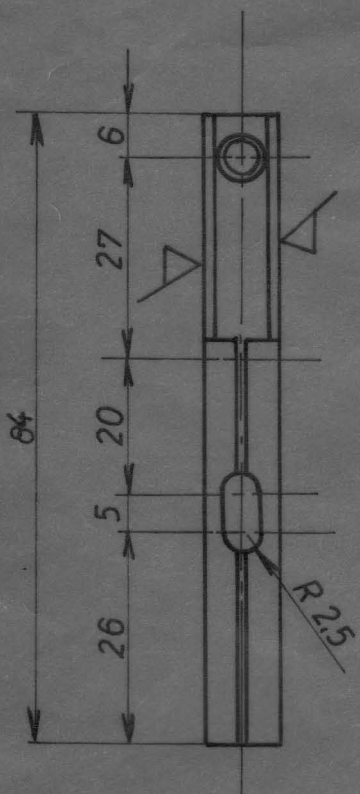
MG. 50-501-093

22	037	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр
Монтаж.	Детаљ	AKCELERATOR		Č. 0145	±0,5Xφ10X3	2		
Беза сл	000/8	TANJIRASTA		T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
R 5:1		PODLOŠKA-MANJA		Снимно-констр.	25.09.86	P. KRSTIĆ	K. Kostić	
				Цртао	12.11.86	J. VOJVODIĆ	D. Bogdan	
				Прегледао		N. RAKOVIĆ		
				Оверава				

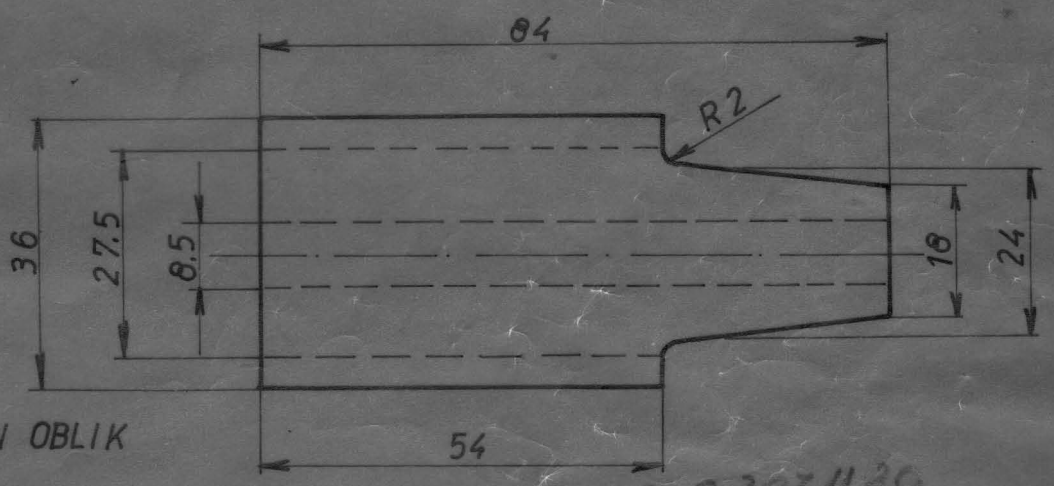
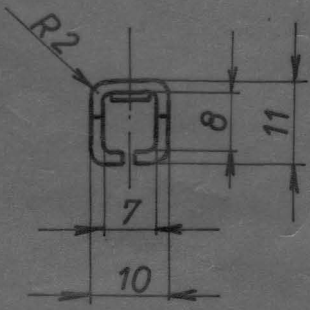


1 до 6	±0.05	6 до 30	±0.15	30 до 120	±0.2	120 до 315	±0.3	315 до 1000	±0.5	1000 до 2000	±1,2	2000 до 4000	±2	4000 до 6000	±3
--------	-------	---------	-------	-----------	------	------------	------	-------------	------	--------------	------	--------------	----	--------------	----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)



-KADMINIZIRATI
-PO SAVIJANJU IZBUŠITI
I FORMIRATI OTVORE



RAZVIJEN OBLIK

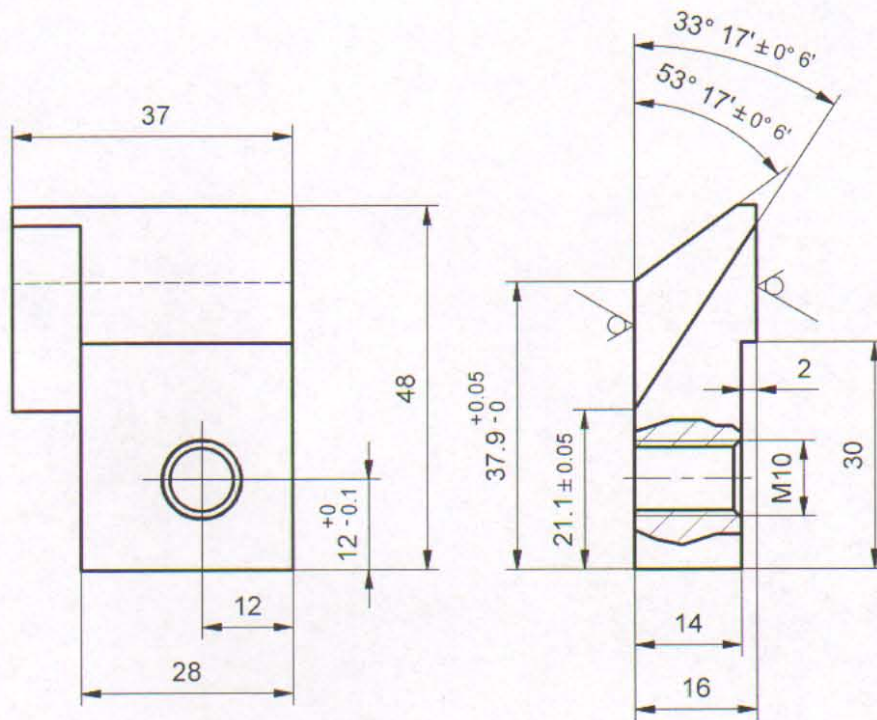
68P 307 H 30
M.G. 50-501-096

22	051	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кр.
Монтаж	Детаљ	AKCELERATOR		Č.0145	±15X84X36	1	
Бежа са	000/8	NOSAČ POLUGE	T-01-VN		ГС БЕОГРАД		
R 1:1			Снимио-констр.	30.09.86	P. KRSTIĆ	[Signature]	
			Цртао	17.11.86	J. VOJVODIĆ	[Signature]	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	[Signature]	
			Овервао				

No. Datum Dopis br. Privobitno Izmena Izmenio Potpis Odobrio Potpis

Izmena postojeće dokumentacije je izvršena prema zahtevu SP"Centrala"
i dostavljenom uzorku (dopis br. 1653 od 24.09.2014 god.)

N8 / / /



NAPOMENA :

- Površinska zaštita
cinkovanje sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

GSP 3 055 264

M.G. 55-040-33

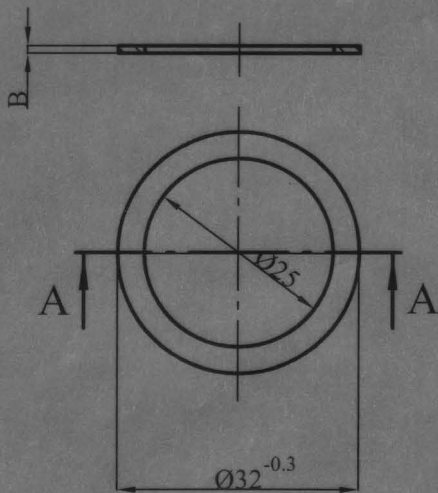
22	063		S355J2G3 (Č 0563)	#16x42x53		
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Veza sa		Akcelerator	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"	
R 1:1	Pokretni graničnik krsta ACC KT-4	Snimio-konst.	26.09.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
		Crtao	26.09.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
		Pregledao	26.09.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
		Overava	26.09.2014	A.Matović dipl.maš.ing		

Alto nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
 snižanjem strujotline primenljivo izuzetan stepen tačnosti (U.S.M.A10)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
±0.05	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3

PRESEK „A-A“:

N10



- 1-гцп. 3 055 787
- 2-гцп, 3 055 876
- 3-гцп, 3 055 884
- 4-гцп, 3 055 892
- 5-гцп. 3 055 906

PO ZAHTEVU „CENTRALA“
 PISNO BR. 227 IZMENJEN MATERIJAL
 NA Č 0745 14.03.06 god

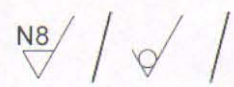
R.br.	B	M. G.
1	0.1mm	50-306-390/2
2	0.2mm	50-306-390/3
3	0.3mm	50-306-390/4
4	0.5mm	50-306-390/5
5	1mm	50-306-390/6

22	077		Č. 0745	BxØ32	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
		AKCELERATOR		T-01-VN	FCI "BEOGRAD"	
Veza sa		ODSTOJNI PRSTEN DISKA ACC-a	Snimio-konst.	25.07.2003	K. Srdanović, dipl.inž.maš.	
			Crtao	25.07.2003	K. Srdanović, dipl.inž.maš.	
			Pregledao	25.07.2003	G. Klisić, dipl.inž.maš.	
			Overava	25.07.2003	G. Klisić, dipl.inž.maš.	
R 1:1						

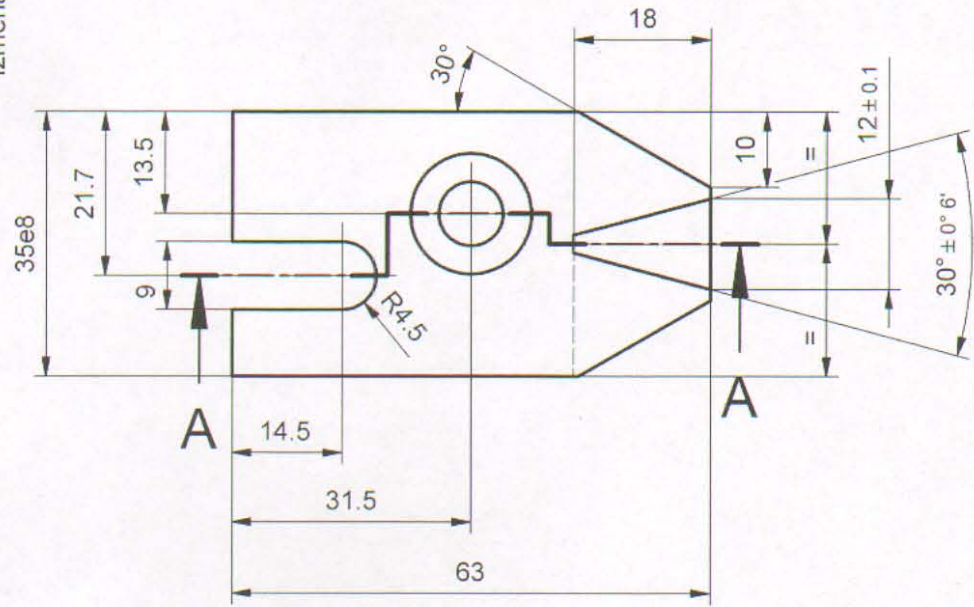
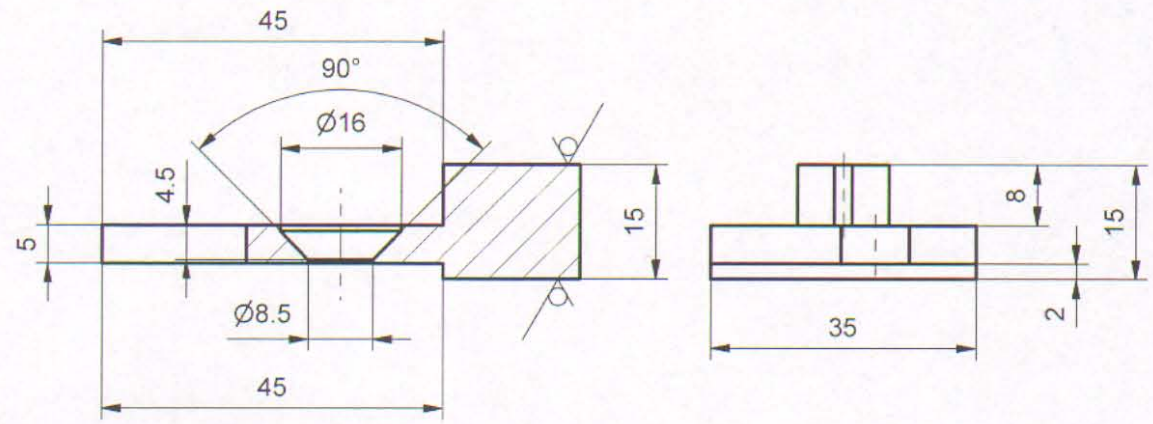
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

35e8	-0.050
	-0.089

Izmena postojeće dokumentacije je izvršena prema zahtevu SP"Centrala"
i dostavljenom uzorku (dopis br. 1653 od 24.09.2014 god.)



A-A (1:1)



NAPOMENA :
- Površinska zaštita
cinkovanje sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

GSP 3 055 256
M.G. 55-040-32

22	086	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (Č 0563)	Materijal	#15x40x68	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Akcelerator	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"				
Veza sa		Nepokretni graničnik krsta ACC KT-4	Snimio-konst.	26.09.2014	Dalibor Radovanac maš.ing				
R 1:1			Crtao	26.09.2014	Dalibor Radovanac maš.ing				
			Pregledao	26.09.2014	A.Matović dipl.maš.ing				
			Overava	26.09.2014	A.Matović dipl.maš.ing				

Handwritten signature